

Stal SRM 73E - 34G

Specifications

Hersteller	Stal
Typ	SRM 73E - 34G
Kältemittel	NH 3 / Freon
kW at 0°C/+40°C	2650
kW at -5°C/+40°C	2230
kW at -10°C/+40°C	1860
kW at -20°C/+40°C	1230
kW at -30°C/+40°C	780
kW at -40°C/+40°C	470
m3 / h	2505 at 2950 RPM / 3010 at 3540 RPM
Gewicht in kg.	1185
Größe	1800x1120x1140 mm (LxWXH)
Stock	1



Description

Used Stal SRM 73E - 34G

Gebrauchter offener STAL SRM 73E - 34G Schraubenverdichter für NH₃ (Single stage Version für Economizer-Betrieb). Die Leistungen beziehen sich auf einen Kältekreislauf mit Unterkühlung des flüssigem Kältemittels auf die Zwischentemperatur und ohne Überhitzung des Sauggases. Desweiteren basieren die Kapazitäten auf 2950 U/min, 50 Hz und NH₃. Das Volumenverhältnis beträgt 3,4.



